

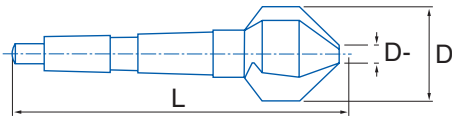
Ref. **2685**

AVELLANADOR MANGO CÓNICO HSS 3Z 90°

90° 3Z HSS Morse Taper Shank Countersink
Fraise à Noyer Queue Cône Morse HSS 3Z 90°



HSS	DIN 335 D			3 Z
-----	-----------	--	--	-----



Material		Vc	Avances mm/rev. Feed / Pas					
Grupo	Sub.	HSS	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 60	Ø 80
1	1.1	15-20	0,150	0,180	0,200	0,220	0,250	0,280
	2.1	4-8	0,100	0,120	0,140	0,160	0,180	0,200
2	2.2	4-8	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,160
	5.1	20-30	0,150	0,180	0,200	0,220	0,250	0,280
6	6.1	15-25	0,190	0,210	0,260	0,290	0,330	0,360
	6.2	15-25	0,190	0,210	0,260	0,290	0,330	0,360
	6.3	8-12	0,190	0,210	0,260	0,290	0,330	0,360
7	7.1	20-30	0,200	0,220	0,280	0,320	0,360	0,400

Vc= m/min.

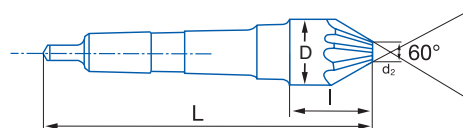
$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

D mm	D- mm	L mm	Z	CM	N° Art. HSS	€
16,50	3,20	85	3	1	42717	69,09
20,50	3,50	100	3	2	42719	79,86
25,00	3,80	106	3	2	42721	81,51
31,00	4,20	112	3	2	42725	89,76
40,00	10,00	140	3	3	42728	159,93
50,00	14,00	150	3	3	42729	199,85
63,00	16,00	180	3	4	42730	326,37
80,00	22,00	190	3	4	42731	553,80

Ref. **2660**

AVELLANADOR MANGO CÓNICO HSS 60°

60° HSS Morse Taper Shank Countersink
Fraise à Noyer Queue Cône Morse HSS 60°



HSS	DIN 334 B		60°	ISO 3293
-----	-----------	--	-----	----------

Material		Vc	Avances mm/rev. Feed / Pas						
Grupo	Sub.	HSS	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 60	Ø 80
1	1.1	15-20	0,120	0,150	0,180	0,200	0,220	0,250	0,280
	1.2	10-15	0,080	0,100	0,120	0,140	0,160	0,180	0,200
4		8-12	0,060	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,160

Vc= m/min.

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

D mm	d2 mm	L mm	I mm	Z	CM	N° Art. HSS	€
16,00	3,20	97	24	7	1	42542	65,15
20,00	4,00	120	28	7	2	42545	76,27
25,00	7,00	125	33	9	2	42548	83,56
31,50	9,00	132	40	9	2	42551	109,68
40,00	12,50	160	45	11	3	42554	192,38
50,00	16,00	165	50	13	3	42557	229,93
63,00	20,00	200	58	15	4	42560	367,30
80,00	25,00	215	73	17	4	42563	567,65