



0170-... AUTOMATIC MESSUHR-KLEINTASTER

Ablesung **0,01 mm**; Gehäuse matt verchromt, Außenring-Ø **40 mm**, mit **Einspannschaft** 8mm / h6 und Schwalbenschwanz-aufnahme



Bes.Vorteile:

- automatische Umschaltung der Tastrichtung (Messung in 2 um 180° entgegengesetzte Richtungen ohne Meßrichtungsumschaltung möglich)
- mit Schwalbenschwanzaufnahme

RG	Brutto-preis	Art. Nr.	Modell	Meßbereich in mm	Ausführung
1		0170-011	A	0,8	mit Kugel-Meßfinger

5575-... ZENTRIERGESTÄNGE

Ausführung: Zentrierarm mit 8 mm Schaft, für den Einsatz im Bohrfutter; zum Anbau auf 8 mm Meßuhrerschaft oder Schwalbenschwanz-Aufnahme für Kleintaster;

Verwendung: zum **Zentrieren** und für **Rundlaufgenauigkeits-Messung**



zum Prüfen der **Rundlaufgenauigkeit**



RG	Brutto-preis	Art. Nr.	Typ	Aktionsradius in mm
2		5575-028	NF 1005	bis 100

Lupen und Leuchtlupe siehe Katalog-Kapitel A, ab Seite 51!



5515-... DIGITAL-MESSUHR

Ablesung **0,01 mm**; Einspannschaft 8 mm, in Kassette

- irrtumsfrei, höchste Genauigkeit,
- elektronische LCD-Anzeige, gut ablesbare, große Ziffern
- Nullpunkt beliebig festsetzbar
- Umschaltung mm/Zoll



SPIRAL



Abb. Art. Nr. [5515-114](#)

RG	Brutto-preis	Art. Nr.	Meßbereich in mm	Genauigkeit/mm Wiederholgenauigkeit/mm	Abm. in mm
141		5515-122	0 - 10	+/- 0,02 (0,01)	ca. 60 Ø
		5515-114	0 - 25		ca. 60 x 15

5575-... AUTOM. KLEINTASTER

Ablesung **0,01 mm**; stabiles **mattverchromtes** Gehäuse; automatisch umschaltender Tastarm, nach beiden Seiten **schwenkbar**, Tastarmlänge 20 mm, Tastspitze **hartverchromt**; Ziffernblatt auf 0-Stellung drehbar;

SPIRAL

3 Schwalbenschwanz-Aufnahmen Einspannschäfte 4 und 8 mm Ø



Verwendung: als **Vergleichsmeßgerät** zur Prüfung von Sollmaß-Abweichungen; z.B. für Rundlaufprüfungen, Parallelitätsprüfungen, zum Innenmessen und zum Ausrichten von Werkstücken

RG	Brutto-preis	Art. Nr.	Meßbereich in mm	Ablesung in mm	Gehäuse-Ø in mm
2		5575-010	± 0,4	0,01	32

5574-... UNIVERSAL-3D-TASTER

mit Meßuhr, isoliertem Tasteinsatz und zylindrischem Einspannschaft; in Box

Verwendung: zum genauen und **mühe-losen Ausrichten** von **Werkstück-Bezugsflächen** oder Bezugskanten und zum Bestimmen von **Bohrungs-Mittelpunkten** zentrisch zur Arbeitsspindel

Bes. Vorteile:

- Meßuhr zeigt exakten Abstand zwischen Spindelachse und Werkstückkante an, bei 0-Anzeige befindet sich die Spindelachse genau an der Werkstückkante
- **beliebige** Antastrichtung (X/Y/Z-Achse)
- kein Zerstören bei Überfahren der Bezugskante



RG	Brutto-preis	Art. Nr.	Tastkopf-Ø in mm	Genauigkeit in mm	Einspannschaft-Ø in mm
100		5574-102	4 / kurz	± 0,01	20
		5574-111	Ersatz-Tasteinsatz, kurz, 4 mm Ø		
		5574-129	Zusatz-Tasteinsatz, lang, 8 mm Ø		