

HSS-METALL-KREISSÄGEBLÄTTER nach DIN 1837 A, fein

Winkelzahn A – DIN 1840 (Spanwinkel)

Verwendung: dünne Werkstoffe, geringe Schnittiefen

Hinweis: Sägeblattaufnahmen
siehe Kapitel D bzw. Inhaltsverzeichnis!



RG	Brutto- preis	Art. Nr.	Ø x Bohrung in mm	Brutto- preis	Art. Nr.	Ø x Bohrung in mm	Brutto- preis	Art. Nr.	Ø x Bohrung in mm
14		0512-010	32 x 0,3 x 8		0515-027	63 x 0,4 x 16		0516-023	80 x 0,4 x 22
		0512-028	32 x 0,4 x 8		0515-035	63 x 0,5 x 16		0516-031	80 x 0,5 x 22
		0512-036	32 x 0,5 x 8		0515-043	63 x 0,6 x 16		0516-040	80 x 0,6 x 22
		0512-044	32 x 0,6 x 8		0515-051	63 x 0,8 x 16		0516-058	80 x 0,8 x 22
		0512-052	32 x 0,8 x 8		0515-060	63 x 1,0 x 16		0516-066	80 x 1,0 x 22
		0512-061	32 x 1,0 x 8		0515-078	63 x 1,2 x 16		0516-074	80 x 1,2 x 22
		0512-079	32 x 1,2 x 8		0515-086	63 x 1,6 x 16		0516-082	80 x 1,6 x 22
		0512-087	32 x 1,6 x 8		0515-094	63 x 2,0 x 16		0516-091	80 x 2,0 x 22
		0512-095	32 x 2,0 x 8		0515-108	63 x 2,5 x 16		0516-104	80 x 2,5 x 22
		0512-109	32 x 2,5 x 8		0515-116	63 x 3,0 x 16		0516-112	80 x 3,0 x 22
		0512-117	32 x 3,0 x 8						
		0517-011	100 x 0,5 x 22		0518-026	125 x 0,8 x 22			
		0517-020	100 x 0,6 x 22		0518-034	125 x 1,0 x 22			
		0517-038	100 x 0,8 x 22		0518-042	125 x 1,2 x 22			
	0517-046	100 x 1,0 x 22		0518-051	125 x 1,6 x 22				
	0517-054	100 x 1,2 x 22		0518-069	125 x 2,0 x 22				
	0517-062	100 x 1,6 x 22		0518-077	125 x 2,5 x 22				
	0517-071	100 x 2,0 x 22		0518-085	125 x 3,0 x 22				
	0517-089	100 x 2,5 x 22							
	0517-097	100 x 3,0 x 22							

HSS-METALL-KREISSÄGEBLÄTTER nach DIN 1838 B, grob

Winkelzahn B – DIN 1840 (Spanwinkel)

Verwendung: stärkere Werkstoffe, größere Schnittiefen

Hinweis: Sägeblattaufnahmen
siehe Kapitel D bzw. Inhaltsverzeichnis!



RG	Brutto- preis	Art. Nr.	Ø x Bohrung in mm	Brutto- preis	Art. Nr.	Ø x Bohrung in mm	Brutto- preis	Art. Nr.	Ø x Bohrung in mm	Brutto- preis	Art. Nr.	Ø x Bohrung in mm
14		0530-018	63 x 0,8 x 16		0531-014	80 x 0,8 x 22		0532-011	100 x 0,8 x 22		0533-017	125 x 0,8 x 22
		0530-026	63 x 1,0 x 16		0531-022	80 x 1,0 x 22		0532-029	100 x 1,0 x 22		0533-025	125 x 1,0 x 22
		0530-034	63 x 1,2 x 16		0531-031	80 x 1,2 x 22		0532-037	100 x 1,2 x 22		0533-033	125 x 1,2 x 22
		0530-042	63 x 1,6 x 16		0531-049	80 x 1,6 x 22		0532-045	100 x 1,6 x 22		0533-041	125 x 1,6 x 22
		0530-051	63 x 2,0 x 16		0531-057	80 x 2,0 x 22		0532-053	100 x 2,0 x 22		0533-050	125 x 2,0 x 22
		0530-069	63 x 2,5 x 16		0531-065	80 x 2,5 x 22		0532-061	100 x 2,5 x 22		0533-068	125 x 2,5 x 22
		0530-077	63 x 3,0 x 16		0531-073	80 x 3,0 x 22		0532-070	100 x 3,0 x 22		0533-076	125 x 3,0 x 22

Segment-Kreissägeblätter

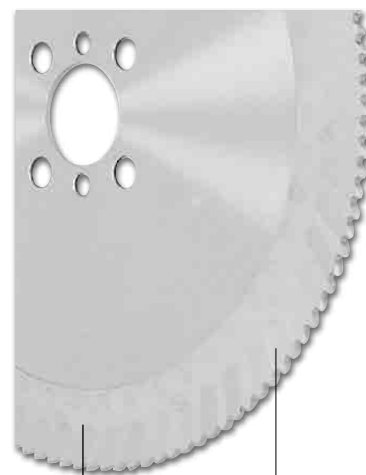
0526-... SPIRAL SEGMENT-KREISSÄGEBLÄTTER mit Zähnen aus Super-HSS für Metall

Ausführung: Stammblatt aus **Chrom-Vanadium-Stahl, vergütet** = kein Blattbruch und optimaler Lauf; Schneidsegmente aus **Super-HSS**, mit gleicher Zahnhärtigkeit bis zu den Nietnieten = oft nachschärfbar **für lange Lebensdauer**

Bei Auftragserteilung bitte unbedingt beachten:

- 1.) Blatt-Durchmesser, Schnittbreite und Aufnahmebohrung
- 2.) Anzahl der Mitnehmerlöcher und Teilkreisradius
- 3.) Maschinentype
- 4.) Zahnzahl pro Segment oder Zahnteilung in mm
- 5.) Schnittgut und Materialquerschnitt

Für Metalle:
**stoß-
unempfindlich!**



Kühlmittelrinnen

Nietbohrungen

RG	Brutto- preis	Ø x Bohrung in mm	für Kreissäge- maschinen-Fabrikat	Anzahl der Segmente	8 Zähne pro Segment	10 Zähne pro Segment
119		275 x 3,0 x 40B	Eisele + Trennjäger	12		0526-029
		315 x 3,6 x 40B	Eisele + Heller	14	0526-100	
		400 x 4,0 x 50B	Kaltenbach	16	0526-304	